

ABFALLWIRTSCHAFT



20

20

DYNAMISCHE WAAGE / WÄGETECHNIK
MOBA-AUTOMATION.DE

MWS MOBILE WÄGETECHNIK VON MOBA

Dank mehr als 40 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung mobiler Wägetechnik, verhilft die neue Generation mobiler Wägesysteme von MOBA Industrie-, Logistik- und Entsorgungsunternehmen zu noch mehr Flexibilität. Mit der CANopen Bus-Lösung als Kommunikationsschnittstelle können einzelne Komponenten nicht nur unkompliziert ausgetauscht, sondern das gesamte System in kürzester Zeit um- oder aufgerüstet werden. Dieser modulare Aufbau macht die Waage kompatibel mit jedem Fahrzeug und einer Vielzahl an Anwendungen, ob als Aufbauwaage, Frontladerwaage, Heckladerwaage oder Kranhakenwaage.

Die Gewichtsanzeige erfolgt komfortabel direkt in der Fahrerkabine über die Anzeige CP-100 oder den voll ausgestatteten Bordcomputer mit hochauflösendem Farbdisplay und Quad-Core-Prozessor.

Der Bordcomputer MOBA-Operand lässt unzählige weitere kosteneffiziente Upgrades zu, wie beispielsweise die Erweiterung mit einer RFID-Technologie, die eine schnelle Identifikation der Abfallbehälter vor Ort ermöglicht und damit den Weg für eine verursachergerechte Abrechnung der Müllgebühren bereitet.

Die Integration der innovativen Telematiklösung bietet zusätzlich die Möglichkeit, die Flottenfahrzeuge live zu verfolgen und schafft die ideale Voraussetzung für eine zeit- und kosteneffiziente Routenplanung.

MOBA BIETET IHNEN:

- » Die professionelle und praxisnahe Planung von Wägesystemen
- » Maßgeschneiderte Montage an unterschiedlichsten Fahrzeugtypen
- » Full-Service rund um die Eichung Ihrer Waage
- » Einen schnellen Service durch eigenes Fachpersonal direkt vor Ort
- » Ein leicht erweiterbares System mit RFID und Telematik-Lösungen



SERVICE & SUPPORT

MOBA bietet als erfahrener und versierter Partner einen Premium-Service für Entsorger und Kommunen. Dank der kompletten Entwicklung, Herstellung und Montage aus einer Hand werden in enger Zusammenarbeit individuelle Wünsche in kürzester Zeit realisiert und jederzeit optimal betreut.

Mithilfe der EG-Bauartzulassung führt MOBA nicht nur die Ersteinrichtung durch, sondern organisiert auch alle weiteren Eichungen der Klasse III oder IV, sodass die Waage jederzeit sowohl präzise als auch wartungsfrei bleibt.

WÄGEINDIKATOR CP-100

- » Bewährtes Display und Bedieneinheit für elektronische Waagen
- » Konfiguration der Waage und Problemerkennung
- » Zusätzliche kundenspezifische Funktionen



01

BORDCOMPUTER MOBA OPERAND

- » Komplettlösung mit Waagen-Software "MOBA Weight Display"
- » Leichte und intuitive Bedienung über Touchscreen und Tasten
- » Blendfreies und transflektives Display
- » E1 zertifiziert



02

DIGITALER SIGNALVERSTÄRKER SC-106

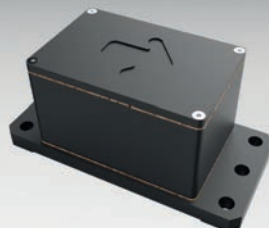
- » Edelstahlgehäuse IP67
- » Verteilerbox für bis zu 6 unabhängige Kanäle
- » 2 CANopen Schnittstellen



03

NEIGUNGSENSOR

- » Optimale Neigungskontrolle während des Ladesvorgangs
- » Robuste und kompakte Bauweise



04

EXTERNE BEDIENBOX

- » Einfache Informationseingabe durch den Fahrer, auch außerhalb der Fahrerkabine
- » Bestätigung der Eingabe mithilfe eines LED Displays
- » Optische Anzeige der Identifikation auf der Wägeseite



05

ON-BOARD DRUCKER

- » Quittungen und Belege sofort vor Ort erstellen
- » Ermöglicht sofortiges Inkasso



06

AUFBAUWAAGE- SOLIDER MECHANISCHER AUFBAU TRIFFT AUF HOCHPRÄZISE WÄGETECHNIK

Im Fahrzeug integriert, übernimmt die **Aufbauwaage** von MOBA die zeitsparende Gewichtsermittlung der Ladung ohne den Einsatz von stationären Bodenwaagen. Be- und Entladungen werden bereits vor Ort zur Dokumentation festgehalten: für mehr Effizienz und Transparenz.

Der mechanische Einbau der zuverlässigen Wägetechnik in Entsorgungsfahrzeuge aller Art, Silofahrzeugen oder Saugspülfahrzeugen findet in unserer eigenen Fertigungshalle statt und garantiert somit höchste Präzision sowie eine optimale anwendungsspezifische Individualisierung.

So realisiert MOBA die komplette Entwicklungskette jedes individuellen Wägesystems intern und bietet jederzeit zeiteffiziente Lösungen: Planung, Entwicklung, Herstellung, Montage sowie Full-Service rund um die Eichung der Waage.





SYSTEMVORTEILE AUF EINEN BLICK

- » Zeitersparnisse durch geringe Wägezeiten
- » Rechtssichere Abrechnung vor Ort
- » Außerordentliche Robustheit dank vibrationsfest vergossener Technik
- » Jederzeit upgradefähig zum RFID- oder Telematiksystem
- » Lange Lebensdauer dank äußerst robuster Bauweise

TRANSPARENTE & PRÄZISE DATENERFASSUNG



MOBA OPERAND

WIN CE Bordcomputer

CAN-Schnittstelle mit Unterstützung von CleANopen

E1-Zulassung

Eingabe über den Touchscreen und zusätzliche Tasten

Blendfreies, transflektives Display

Robustes Druckgussgehäuse

Display: 800 x 480 TFT

LIFTERWAAGE FÜR FRONTLADER

Die kompakte und robuste Bauweise des Wägesystems für **Frontlader** macht es flexibel für jede Anwendung und garantiert stets höchste Präzision. Dank Vollintegration in der Mechanik misst die Lifterwaage vor der Leerung das exakte Gewicht des Abfallbehälters. Die an den Bordcomputer übermittelten Daten können anschließend dank der neuen bedienerfreundlichen Software für die weitere Verwaltung im Büro dokumentiert werden und bieten dabei eine optimale Grundlage zur transparenten Abrechnung der Entsorgungsgebühren.

Der Eichstempel mit allen relevanten Informationen zur Wägung eines Abfallbehälters bei der Entsorgung kann sogar direkt vor Ort ausgedruckt werden und bietet dank der Eichung der Waage eine rechtssichere Grundlage zur Abrechnung.



SYSTEMVORTEILE AUF EINEN BLICK

- » Zeitersparnisse durch geringe Wägezeiten
- » Kostenersparnisse dank wartungsarmer Waage
- » Außerordentliche Robustheit dank vibrationsfest vergossener Technik
- » Jederzeit upgradefähig zum RFID- oder Telematiksystem
- » Lange Lebensdauer dank äußerst robuster Bauweise

LIFTERWAAGE FÜR HECK- UND SEITENLADER

Der Automatikmodus der dynamischen Schüttungswaage für **Heck- und Seitenlader** erleichtert und beschleunigt zugleich den Entsorgungsablauf, da die Wägung des Abfallbehälters während des Schüttungsvorgangs stattfindet.

Zusätzliche Zeiteinsparungen bieten außerdem die Möglichkeit bei geteilten Kammleisten zwei Behälter parallel und unabhängig voneinander während des Schüttungsvorgangs zu wiegen. Das bedeutet neben der außerordentlichen Präzision der Wägeresultate zugleich mehr Flexibilität während der Abfallentsorgung.

Für jederzeit exakte Resultate und Wartungsfreiheit sorgt der Premium-Service mit kompletter Betreuung der Planung, Entwicklung, Herstellung und Montage des Systems inklusive Eichung der Waage.

SYSTEMVORTEILE AUF EINEN BLICK

- » Zeitersparnisse durch geringe Wägezeiten
- » Kostenersparnisse dank wartungsarmer Waage
- » Außerordentliche Robustheit dank vibrationsfest vergossener Technik
- » Jederzeit upgradefähig zum RFID- oder Telematiksystem
- » Lange Lebensdauer dank äußerst robuster Bauweise



KRANHAKENWAAGE FÜR TRUCKS MIT LADEKRAN

Das Wägesystem für **Fahrzeuge mit Kranhakenwaage** ist durch die äußerst robuste Bauweise der einzelnen Komponenten für raue Einsatzgebiete optimal ausgestattet.

Ob für die Leerung von Glascontainern, die Verladung von Schrott oder anderen Wertstoffen, dank offener CANbus-Schnittstelle ist das System für jede Anforderung individualisierbar und unkompliziert aufrüstbar.

Die kabellose Kommunikation zwischen Wägezelle und Bordcomputer über Bluetooth bietet dabei die optimale Agilität, womit Kabelschäden der Vergangenheit angehören.

SYSTEMVORTEILE AUF EINEN BLICK

- » Integrierter Überlastschutz
- » Sichere, zuverlässige Funktionsweise und Reparatursparungen dank kabelloser Funktionsweise
- » Möglichkeit zu zeiteffizienten Upgrades zum RFID- oder Telematiksystem durch offene CANbus-Schnittstelle
- » Außerordentliche Robustheit dank vibrationsfest vergossener Technik
- » Lange Lebensdauer dank äußerst robuster Bauweise

DIE NEUE DYNAMISCHE WAAGE VON MOBA

EXAKTE GEWICHTSERFASSUNG WÄHREND DER BEWEGUNG

Mit der neu entwickelten Variante der **dynamischen Waage von MOBA** sparen Sie zukünftig noch mehr Zeit bei Ihren Entsorgungsfahrten. Ohne Stop und dank vollautomatischer Wägung während der Entleerung beschleunigen Sie die Abwicklung Ihrer Aufträge um ein Vielfaches und entleeren so bis zu 1000 Behälter pro Schicht!

Dank Vollintegration in die Mechanik misst die **dynamische Waage** vor der Leerung das exakte Gewicht des Abfallbehälters, noch in der Bewegung und ohne Anzuhalten. Die Wägung des Behälterinhalts erfolgt so durch Bestimmung der Last und ihrer Beschleunigung, die während des Bewegungszyklus an der Hebevorrichtung auftreten. Die Werte ergeben sich während der Aufwärtsbewegung vor dem Entleeren und während der Abwärtsbewegung nach dem Entleeren. So funktioniert das System als selbsttätige Waage für Einzelwägungen.

Die an den **Bordcomputer** übermittelten Daten können anschließend dank der neuen bedienerfreundlichen Software für die weitere Verwaltung im Büro dokumentiert werden und bieten dabei eine optimale Grundlage zur transparenten Abrechnung der Entsorgungsgebühren.



KOMPONENTEN DYNAMISCHE WAAGE

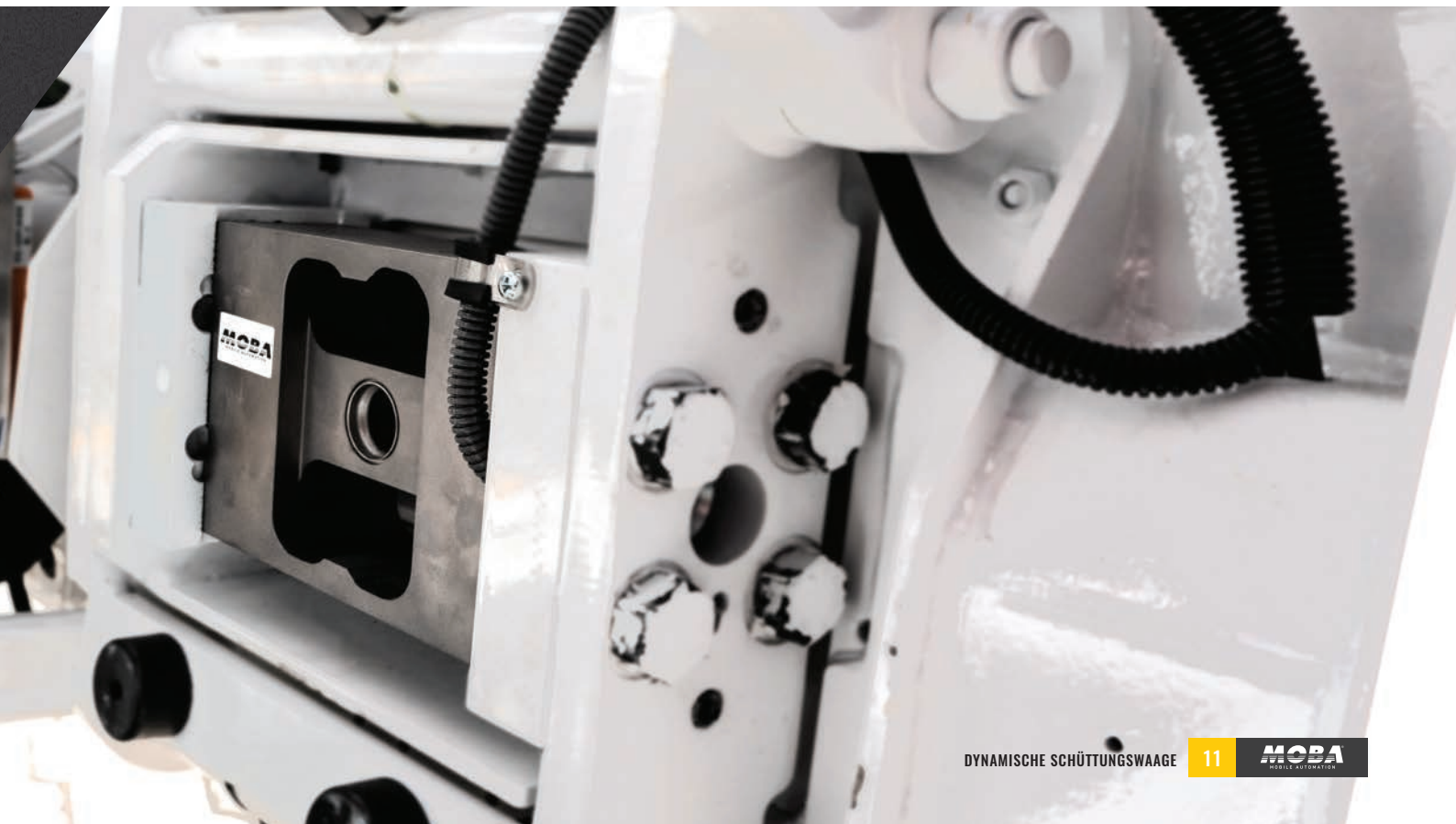
1. BORDCOMPUTER
2. BESCHLEUNIGUNGSSENSOR
3. SIGNALVERSTÄRKER

SERVICE & SUPPORT

MOBA bietet als erfahrener und versierter Partner einen Premium-Service für Entsorger und Kommunen. Dank der kompletten Entwicklung, Herstellung und Montage aus einer Hand werden in enger Zusammenarbeit individuelle Wünsche in kürzester Zeit realisiert und jederzeit optimal betreut. Mithilfe der EG-Bauartzulassung führt MOBA nicht nur die Ersteinigung durch, sondern organisiert auch alle weiteren Eichungen der Klasse Y(b), sodass die Waage jederzeit sowohl präzise als auch wartungsfrei bleibt.

Service mit Weitsicht – so nennt man auch die Vorzüge der **MOBA Cloud**. Dank vorausschauendem Konzept wird der Wartungsbedarf jeder einzelne Komponente weit im Voraus erkannt und somit proaktiv vorgebeugt. Profitieren Sie so von einem Remote Support, der Ausfallzeiten und Service-Wartezeiten somit auf ein Minimum reduziert!

DYNAMISCH.
SCHNELL.
PRÄZISE.



ONE GROUP - ONE RESPONSIBILITY



HAUPTNIEDERLASSUNG ● TOCHTERGESELLSCHAFTEN ● HÄNDLER

MOBA GROUP

Die **MOBA GROUP** ist ein führender Global Player in der Welt der mobilen Automation. Enge Zusammenarbeit und gezieltes Networking zwischen dem Hauptsitz in Limburg an der Lahn und Tochtergesellschaften in ganz Europa, Asien, Nord- und Südamerika schaffen neue Blickwinkel für aktuelle und zukünftige Entwicklungen.

Technisches Know-How und langjährige Erfahrung, gepaart mit einem internationalen Händlernetzwerk, sorgen für einen Premium Support - **weltweit. INSPIRING MOBILE AUTOMATION** - dafür steht die **MOBA GROUP** schon seit mehr als **40 Jahren**.

MOBA DEUTSCHLAND

65555 Limburg / Deutschland
Tel.: +49 6431 9577-0
E-Mail: sales@moba.de

MOBA ITALIEN

37069 Villafranca die Verona / Italien
Tel.: +39 045 630-0761
E-Mail: salesitaly@moba.de

MOBA FRANKREICH

77164 Ferrières en Brie / Frankreich
Tel.: +33 (0) 1 64 26 61 90
E-Mail: infos@mobafrance.com

MOBA UK

HP178LJ Haddanham / Großbritannien
Tel.: +44 184 429 3220
E-Mail: ilewis@moba.de

MOBA SPANIEN

08211 Barcelona / Spanien
Tel.: +34 93 715 87 93
E-Mail: moba-ise@moba.de

MOBA USA

Peachtree City GA 30269 / USA
Tel.: +1 678 8179646
E-Mail: mobacorp@moba.de

MOBA BRASILIEN

Belo Horizonte - MG / Brasilien
Tel.: +55 31 7513-4959
E-Mail: mobadobrasil@moba.de

NOVATRON FINNLAND

33960 Pirkkala / Finnland
Tel.: +358 (0) 3 357 26 00
E-Mail: sales@novatron.fi

MOBA SCHWEDEN

861 36 Timrå / Schweden
Tel.: +46 (0) 73-3750097
E-Mail: pwallgren@moba.de

MOBA TECMASERM

08700 Barcelona / Spanien
Tel.: +34 93 804 24 85
E-Mail: moba-tecmaserm@moba.de

MOBA CHINA

116600 Dalian / China
Tel.: +86 411 39269388
E-Mail: sales@mobachina.com

MOBA CHILE

Avda. Providencia 1476
Tel.: +56 (9) 61678464
E-Mail: mjmarco@moba.de

MOBA INDIEN

Gujarat - 382044 / Indien
Tel.: +91 989 855 6608
E-Mail: sdesai@moba.de

MOBA DÄNEMARK

5250 Odense / Dänemark
Tel.: +45 70 26 96 91
E-Mail: jlindskov@moba.de

MOBA AUSTRALIEN

Victoria 3061 / Australien
Tel.: +61 393 570 055
E-Mail: dramondetta@moba.de